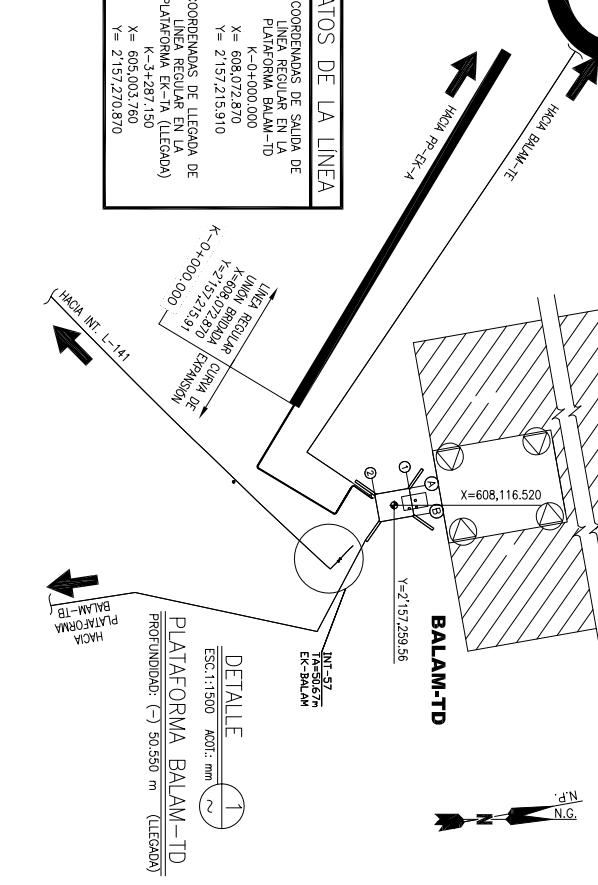
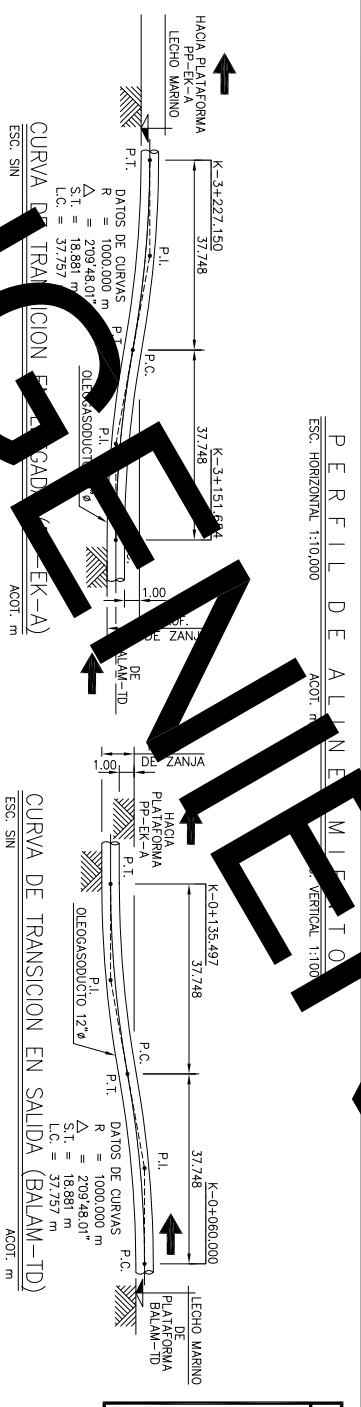
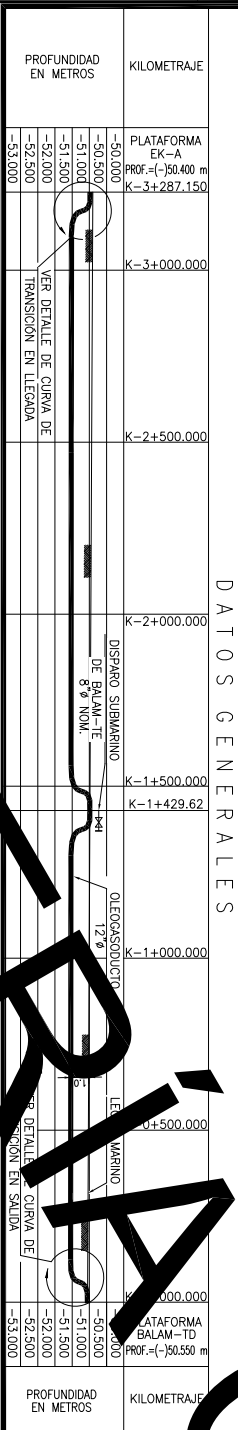


DIÁMETRO EXTERIOR	ESPESOR	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD
323.85 mm (12.75")	8.74 mm (0.344")	TUBERIA DE ACERO AL CARBONO GRADO X-360 (X-52) CONFORME A LA NORMA CONFORME A LA ESP. IEC. F.2.01.22.02.5.2015	3288	mts.
323.85 mm (12.75")	-	BRIQA DE COQUELO SOLUBLE (WN) CLASE 800 (P. 101.1. MS.3-52) BOTE=306.375 mm (12.062")	1	Pza.
323.85 mm (12.75")	50.8 mm (2.00")	ANCHO DE SUPERFICIE DE ALUMINIO CON PESO DE 67.6 kg (149 lbs) 498 mm (19.625")	55	Posos.
-	-	CARRETE DE MONITOREO	5	Posos.

NORMAS Y ESPECIFICACIONES	
CLAVE	TITULO
P.2.07/22.03.2015	DISEÑO DE DUCTOS LINEAS SHIPMAN EN EL GOLFO DE MEXICO
P.2.0354.01	SELECCION DE RECURBIMIENTOS ANTICORROSIVOS PARA TUBERIAS ENTERRADAS Y/O SUMERGIDAS.
NSME B31.8	GAS TRANSMISSION AND DISTRIBUTION PIPING SYSTEMS

TUBERÍA DE ACERO AL CARBONO	EXTRADIFUSIONADOS, DE ACABADO A LA NORMA NF-001-PHEUC-2013, PARA SERVICIO AMARCO GRUPO I—560 (X=52) DE 12" ø x 0.544" DE ESPESOR PARA ZONA A Y ZONA B	NF-001-PHEUC ISO-27
REVESTIMIENTO ANTICORROSIÓN	DIBERÁ SOPORTAR UNA TEMPERATURA DE DISEÑO DE 95°C, SIN PRESENTAR DETERIORO EN SUS PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS PARA UNA VIDA ÚTIL DE 20 AÑOS, CON UNA EFICIENCIA DEL 98%	
PROTECCIÓN CÁTODICA	ANÓDOS DE ALUMINIO TIPO BRAZALETA SEMENTRADO O MÓDULO GALVANICO, CON PESO DE 6.76 kg (149 lbs), ESPESOR DE 50.8 mm (2.00") Y UNA LONGITUD DE 498 mm (19.625"). SERÁN DOS TUBOS SI LA CADA 60.96 m (240.00") SENDO UNA TOTAL DE 35 ANÓDOS	
LASTRE DE CONCRETO	REVESTIMIENTO DE CONCRETO LASTRE DE 3000 kg/m ³ ((18.728 lb/pie ³) DE DENSIDAD 24,450 mm ³ (1.75") DE ESPESOR PARA ZONA A Y 57.15 mm (2.25") ESPESOR PARA ZONA B	P.2.07 E-2014 ISO-25
GRAVEDAD ESPECÍFICA	45.7 lb/pe 1.49	



CONDICIONES DE DISEÑO	
PRESIÓN	21 kg/cm ² (298.69. lb./m ²)
TEMPERATURA	95°C (203°F)
SERVICIO	OLEOS/PRODUCTO (HIDROCARBURO AMARCO)

DATOS DE CURVA			
CURVA No. 1			
P.C	K=0+758.38	X=607.422,81	Y=2157.606,50
P.I.		X=607.193,14	Y=2157.744,50
P.T	K=1+329.03	X=606.678,18	Y=2157.750,00
ANG. DE DEFLEXION		30,000 00"	
SUBTANGENTE		267,95 m	
LONG. DE CURVA		523,60 m	
RAMO		1000. cm	

D A T O S D E C U R V A			
C U R V A N o. 2			
P.C	K-1+750,40	X=606,456,88	Y=2'151,757,35
P.I.		X=606,345,69	Y=2'157,759,29
P.T	K-1+970,31	X=606,241,20	Y=2'157,721,26
ANG. DE DEFLEXION		21'00"00"	
SUBTANGENTE		111,20m	
LONG. DE CURVA		219,91 m	
RADIO		600 m	

NOTA IMPORTANTE

DESPUÉS DE CONCLUIDA LA CONSTRUCCIÓN DEL DISEÑO, SE DEBE EFECTUAR UN ESTUDIO GEOTÉCNICO DETALLADO QUE PERMITA CONOCER EL PERIL DEL DUCTO A LO LARGO DEL CORREDOR, CON EL FIN DE DETECTAR LOS CLASOS LIBRES E IRREGULARIDADES PARA SU CORRESPONDIENTE ANÁLISIS DE ESFUERZOS Y ENLAR PROBLEMAS DE VERTICALES "UPHVAL" O PANDEOS LATERALES, DE ACUERDO A LA SECCIÓN 8.1.5 DE LA P.07727.04-014.

[illegible]

APROBADO POR PEP
ING. J. RAMON CASTILLO SANCHEZ
SUPERVISOR
ING. J. FERMIN ORTEGA ACEVES
RESIDENTE



OBJUJO	ING. BENEDICTA RAMOS P.		
ELABORÓ	ING. JAVIER ESTRADA H.		
REVISÓ	ING. JUAN C. LOPEZ R.		
VERIFICÓ	ING. JESUS A. ORBINA P.		
VALIDÓ	ING. JOSE L. YANEZ L.		
ESC.	INDICADA	AOT. EN	M

<p>"OLEOGASODUCTO DE 32" Ø x 5.5 MM APROX. DE LA PLATACORONA BALAM-TD HACIA EK-A/PERFORACION (COLECTOR NORTE). INCLUIVE UN RAMAL DE 8" Ø HACIA LAS PLATACORNAS BALAM-TD"</p>	<p>PLANO DE ALINEAMIENTO OLEOGASODUCTO DE BALAM-TD HACIA EK-A PERFORACION (COLECTOR NORTE)</p>
<p>NO. PROY. 640335809</p>	<p>D-521.58-Q-200</p>
<p>LUGAR: SOLFO DE MEXICO</p>	<p>REV. -</p>